



SENSORES Y
CONTROLES



ANALIZADORES
Y MUESTRAS



NIVEL, FLUJO
Y PRESIÓN



APLICACIÓN WEB Y
REGISTRO DE DATOS



ACCESORIOS

HOJA DE DATOS DE S462 ULT

CELDA DE ULTRA BAJA TURBIDEZ



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Medición fiable de turbidez mediante un proceso de medición óptica
- Método de dispersión ISO 7027 o EPA 180.1
- Cuerpo del sensor rígido de ABS negro y resina
- Sin piezas mecánicas móviles
- Fuente de luz láser, sensor óptico de ultra alta sensibilidad
- Capacidad de lectura continua y programada para prolongar la vida útil del láser.
- Validación de la medición mediante un sensor de presión interno para generar contrapresión y evitar burbujas de aire.
- Temperatura disponible vía Modbus.
- Registros de diagnóstico Modbus incluidos.

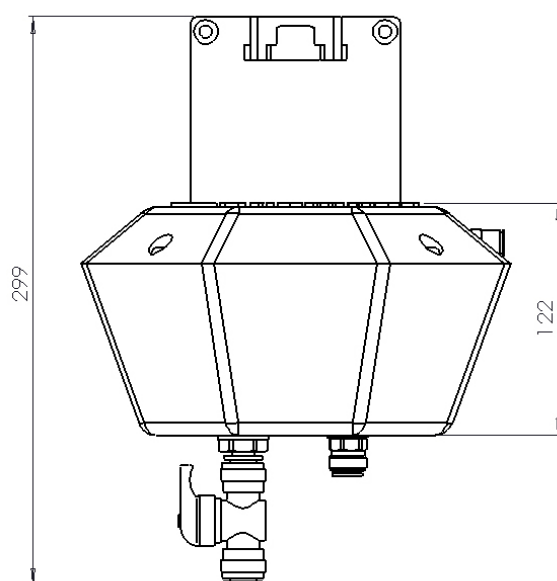
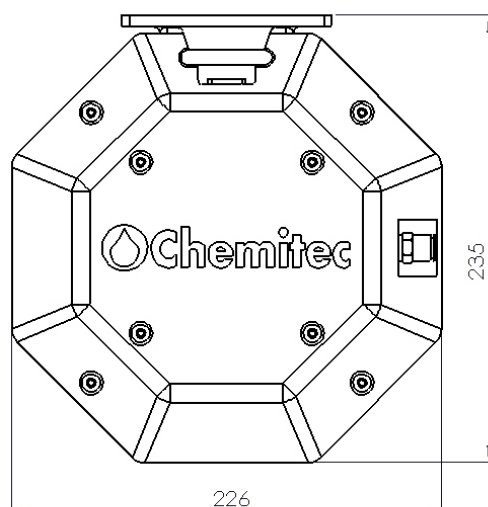
APLICACIONES

- Medida de la turbidez en agua pura y potable
- Medición de la turbidez en aguas primarias, industriales y de recirculación

DATOS TÉCNICOS

Materiales	• Cuerpo de resina negra y ABS
Montaje	Pared
Rangos de medición	0,001...4 NTU o 0,01...40 NTU
Método de medición	Dispersión de 90° ISO 7027 o dispersión de 90° EPA 180.1 (fuente láser de clase I)
Método de calibración	1 punto o 2 puntos por escala
Resolución	0,001 NTU para rango de 4 NTU 0,01 NTU para rango de 40 NTU
Precisión	± 1 % del punto de medición
Medición de presión interna	Para validación de la medición de turbidez (sistema antiburbujas)
Repetibilidad	± 1 % de la lectura o 0,01 NTU (FNU), el valor que sea mayor
Respuesta	Programable de 40 s a 500 s
Sistema anticondensación	Integrado (óptica recubierta de resina)
Temperaturas de trabajo	0–45 °C
Presión máxima de trabajo	5 bar
Flujo de trabajo	de 50 a 150 l/ h
Consumo máximo de energía	5 bar
Interfaz de señal	3 W
Alimentación	Protocolo estándar Modbus RTU RS485

DIMENSIONES



CÓDIGOS DE ORDEN

9701160010	S462ULT Celda de medición de turbidez ultrabaja
9701161010	S462ULT ISO Celda de medición de turbidez ultrabaja