

Controlador Inteligente V Series

MÓDULO DE CONTROL ELECTRÓNICO CON IOT PARA BOMBAS D1 Y R1

Mytho incorpora el IoT a la dosificación mecánica de productos químicos

Mytho has used the power of data on demand and the Internet of Things (IoT) to bring users closer than ever to their systems with V Series, a groundbreaking controller that provides invaluable live and historical data on demand from any location worldwide.

Currently available for use with the Titan Series of motor-driven pumps, V Series uses an integrated web server to give water-treatment application managers the power to remotely monitor and adjust key pump parameters such as chemical dosage and flow rate 24/7 via PC, laptop, tablet or smartphone.

This round-the-clock connectivity offers vast potential for precise digital dosing, process optimisation and cost control in multiple applications.



Características y ventajas

Control digital

- **Varios modos de funcionamiento** – por tiempo, por lotes, manual, proporcional a partir de señales analógicas o digitales: 1:N y N:1
- **Pantalla gráfica inteligente** – muestra una luz de fondo roja, amarilla o verde, según la función de funcionamiento actual
- La interfaz de la unidad de control electrónico se puede fijar en varias posiciones para facilitar su manejo e instalación.

Ventajas de la serie V

- **Incluye una amplia gama de configuraciones hidráulicas**, alcanzando caudales elevados de hasta 1.000 l/h y una contrapresión de hasta 20 bar
- **Amplia gama de aplicaciones** - apto para aplicaciones químicas de alta viscosidad
- **Costes de aplicación excepcionalmente bajos** gracias a su extraordinaria facilidad de programación, unida a sus escasas necesidades de mantenimiento
- **De bajo consumo energético** motores, además de una amplia gama de materiales disponibles que garantizan una compatibilidad química superior

Conexión IoT

- **Programación y supervisión a distancia** de la bomba a través de cualquier dispositivo conectado a Internet.
- **Conexión local inalámbrica a la bomba** por cortesía de RS485 e IrisLink.
- **Datos bajo demanda** permite gestionar y programar de forma segura y remota los datos de la bomba a través del portal MythoLink desde cualquier lugar del mundo
- **Datos en tiempo real e históricos disponibles las 24 horas del día, los 7 días de la semana** directamente a cualquier dispositivo inteligente u ordenador, incluyendo alertas que ayudan a planificar el mantenimiento de forma eficaz y a realizar intervenciones técnicas rápidas



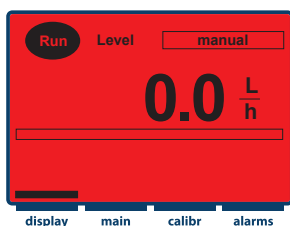
V Series

BOMBAS MOTORIZADAS CON RETORNO POR RESORTE, CONTROL ELECTRÓNICO E IoT

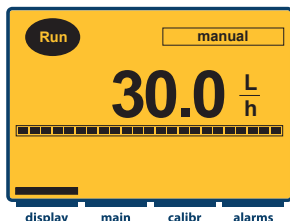


Pantalla gráfica inteligente

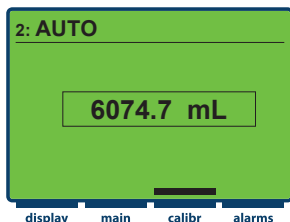
No solo ofrece una interfaz gráfica intuitiva, sino que además cambia de color según la función que se esté realizando.



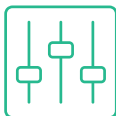
Rojo - muestra el modo de alarma



Amarillo - indica que la unidad de control se está conectando a un dispositivo inteligente



Verde - indica que el proceso de calibración se ha realizado correctamente



Programación sencilla y rápida

El controlador de la serie V permite una programación rápida y sencilla desde cualquier dispositivo inteligente u ordenador portátil, tanto de forma remota como desde la pantalla.



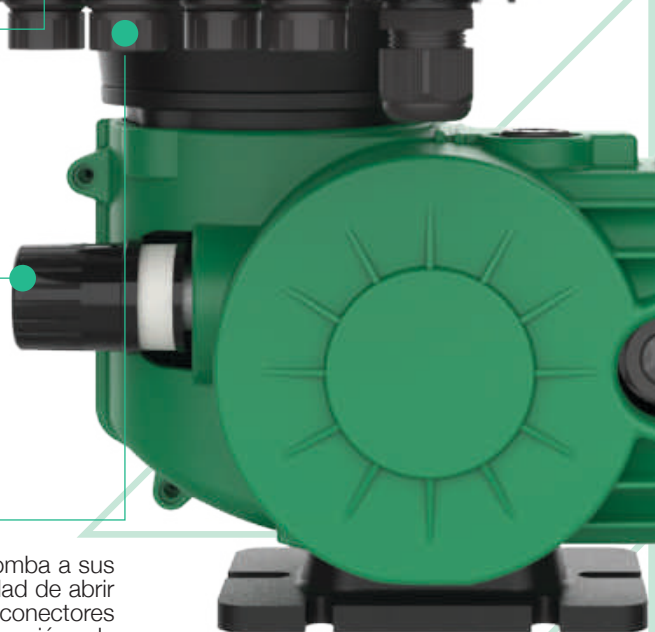
Ajuste manual de la longitud de la carrera

Ofrece la máxima precisión cuando se combina con la dosificación digital del controlador de la serie V.



Conectores externos

Los conectores externos de la serie V permiten conectar la bomba a sus accesorios y a las señales procedentes del campo sin necesidad de abrir su carcasa. Los terminales de tornillo disponibles en los conectores suministrados permiten a los técnicos cortar los cables de conexión a la longitud adecuada, directamente in situ, lo que permite realizar instalaciones ordenadas sin necesidad de herramientas especiales ni cableado excesivo.



Características técnicas de la serie V

Las bombas de la serie V se basan en un mecanismo de retorno por resorte alojado en una robusta carcasa de aluminio y proporcionan siempre una potencia eficaz y fiable. La serie V maximiza estas ventajas al permitir a los usuarios vincular la dosificación a señales procedentes del campo, así como supervisar y programar la bomba tanto de forma local como a través de cualquier dispositivo inteligente u ordenador gracias a MythoLink.

Características hidráulicas

Modelo	Caudal [l/h]	Presión máxima [bar]	Frecuencia [stroke/1']	Longitud de la brazada [mm]	Diámetro del diafragma [mm]	Ingress protection rating
D1 Diaphragm pump	up to 500	up to 16	1 - 116	2 / 4 / 6	up to 165	IP55
R1 Piston pump	up to 304	up to 20	1 - 116	15	up to 64	IP55
R2 Piston pump	up to 1,000	up to 20	1 - 116	25	up to 89	IP55

V Series key code

Motor type	kW [3ph]	Size
AE	0.18	63-B14
BE	0.25	71-B14
CE	0.37	71-B14
DE	0.55	80-B14
EE	0.75	80-B14
TE	0.25	71-B5
UE	0.37	71-B5

D1	X	XXX	X	XX	CE	0	0	C
----	---	-----	---	----	----	---	---	---

Optional
C V Series



Varios modos de funcionamiento

- Manual
- Lote
- Programado
- Proporcional a mA
- Proporcional a V
- PPM
- Proporcional a los impulsos

V Series

Motor-driven pumps with spring return, electronic control and IoT

Data on demand

V Series pumps are based on a spring-return mechanism housed in a robust aluminium case, and always provide effective and reliable power. The V Series maximises these benefits by allowing users to link dosage to signals from the field and monitor and programme the pump both locally and via any smart device or PC courtesy of MythoLink.

Remote connection via the internet

Courtesy of the V Series' RS485 Modbus port, the system connects with IrisLink to enable internet access and exchange data with the cloud. This functionality allows the pump to be managed from anywhere in the world 24/7 via the MythoLink portal and enables technicians to quickly obtain historical and real-time data on the pump's operation and be notified in the event of alarms or warnings generated by the system. Meanwhile, scheduled maintenance can be planned and reported and anomalies be actioned immediately by remotely reprogramming the pump's dosing parameters.



V SERIES WEB INTERFACE

Whether working locally or remotely, the V Series web interface provides the operator with:

- **Instant values:** displays overview of the real-time status of the system including pump operating mode, pump status and alarm status.
- **Graphs and levels:** displays the time graphs of the several pump parameters chosen for monitoring by the user.
- **Alarms:** displays the active alarms. If the pump has been registered in the portal and is being accessed through MythoLink, users can view a log of all the received alarms with date, time and type.
- **General settings:** a section where the user can set the operating mode of the pump and adjust dosing parameters.
- **Statistics/counters:** provides an overview of the statistics of the system under control.
- **Advanced settings:** available only to users with appropriate permissions, this allows them to set other advanced device parameters and to stop, start and pause the pump remotely.
- When accessing the local pages of the internal webserver, further sections are available for updating pump firmware and setting network parameters, such as the password of the Wi-Fi network needed to connect the device to the internet.



Modbus RTU over RS485 serial port

Modbus standard protocol enables cross-device connection and communication, allowing the user to create a wired network of standard Modbus devices. This means that the V Series can become part of a larger system comprising several industrial devices, all controlled by a local controller such as a PC or PLC.



Wi-Fi for a direct connection and online access

The V Series connects with IrisLink to allow both local direct connection to the pump's internal programming webpages from any smart device, and the connection of the pump to a Wi-Fi network available in the plant. This allows the pump to be monitored and programmed remotely via the internet through the MythoLink portal.

