

HS Ficha Técnica

BOMBA DOSIFICADORA SOLENOIDE HS DE MONTAJE MURAL

Información General

La Serie HS es una bomba dosificadora analógica con caudal constante, ajustable manualmente mediante una perilla en el panel frontal, con dos rangos de frecuencia (0-20% y 0-100% del caudal máximo). Con cinco modelos en el rango, cubre caudales de 0,4 a 110 l/h y contrapresión de 0,1 a 20 bar, con alimentación 100÷240 Vac 50/60 Hz. El cabezal en PVDF ofrece alta compatibilidad química. Se entrega con kit de instalación completo (filtro de pie y válvula de inyección en PVDF, tubo de succión en PVC y tubo de impulsión en PE).



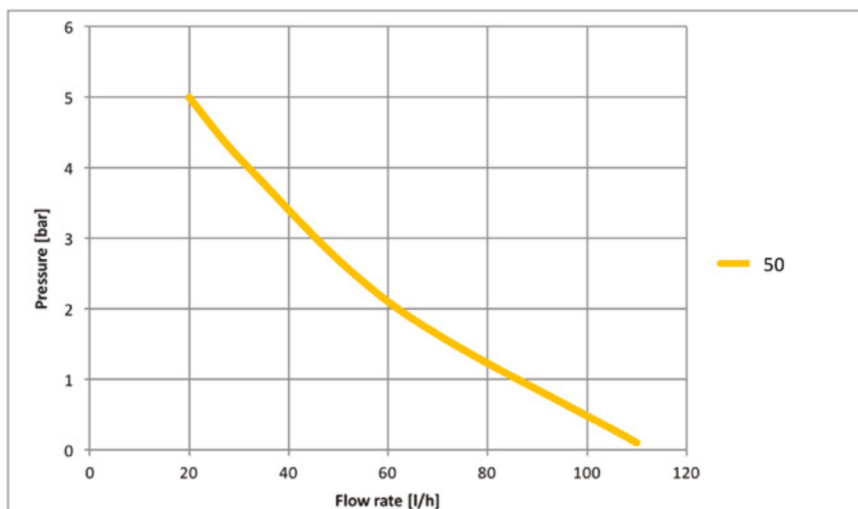
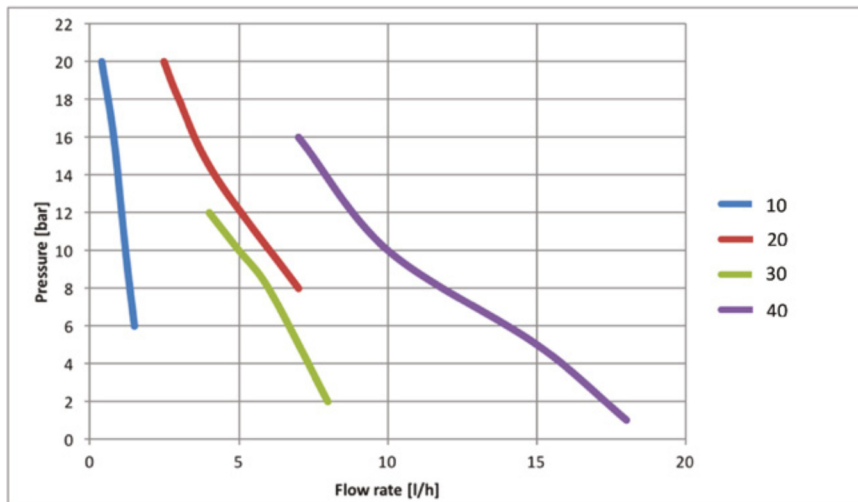
Características

- Caudal: 0,4 a 110 l/h
- Presión: hasta 20 bar
- Alimentación: 100÷240 Vac 50/60 Hz
- Frecuencia: 120 a 300 golpes/min
- Cabezal: PVDF
- Diafragma: PTFE
- IP65
- Kit de instalación incluido

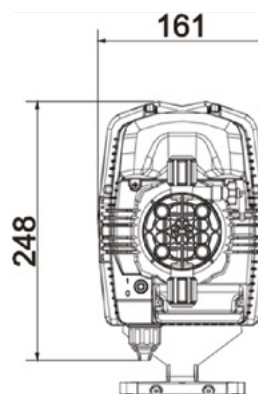
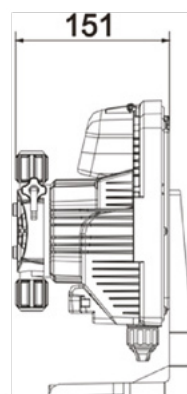
Aplicaciones

- Tratamiento de aguas residuales
- Industria láctea
- CIP (limpieza en el lugar)
- Acuicultura
- Agua potable
- Torres de enfriamiento
- Calderas
- Ósmosis inversa
- Industria galvánica
- Riego

HS Series curvas de rendimiento



HS Series plano dimensional general



H Series key code

Model										
HS	Analogue interface - Constant flow rate, manually adjustable.									
HL	Analogue interface - Constant flow rate, manually adjustable. Level control input.									
HP	Analogue interface - Constant flow rate, manually adjustable. Proportional flow rate according to an external analogue (4-20 mA) or digital signal (water meter, 1:n or n:1).									
HG	Digital interface - Constant flow rate, manually adjustable. Proportional flow rate according to an external analogue (4-20 mA) or digital signal (water meter, 1:n or n:1). Timer function, ppm proportional dosing. Statistics. Password Input ON-OFF (remote control). Available with communication via Modbus protocol.									
HK	Digital interface - Constant flow rate, manually adjustable. Timed dosing with a weekly programmable timer, programmable timed relay by activating a dry contact									
HR	Digital interface - Constant flow rate, manually adjustable. Proportional dosing according the measured pH or redox value. PT100 probe input for thermal compensation. Repetition alarm relay. Input On-Off for remote control. 4÷20 mA output for measure transmission. Available with communication via Modbus protocol.									
	Hydraulics	Pressure [bar]	Flow rate [l/h]	Capacity [cc/stroke]	Frequency [stroke/1']	Ø Hydr Connections IN / EXT [mm]				
		10	20	0.4	0,06	120	4 / 7 discharge 4 / 6 suction			
			16	0.8	0,11					
			10	1.2	0,17					
			6	1.5	0,21					
		20	20	2.5	0,35	120	4 / 7 discharge 4 / 6 suction			
			18	3	0,42					
			14	4.2	0,58					
			8	7	0,97					
		30	12	4	0,42	160	4 / 6			
			10	5	0,52					
			8	6	0,63					
			2	8	0,83					
		40	16	7	0,38	300	4 / 6			
			10	10	0,55					
			5	15	0,83					
			1	18	1,00					
	50	5	20	1,11	300	8 / 12				
		4	32	1,78						
		2	62	3,44						
		0.1	110	6,11						
	Power supply									
	N		100÷240 Vac 50/60 Hz							
	L		12Vdc							
			only HS and HG							
	Liquid end		Body							
	H		PVDF							
	A		PVDF - automatic degassing only for hydraulic 20 - 30 - 40							
	I		SS316L							
			only for hydraulic 20 - 30 - 40							
	Installation kit		Body							
	H		PVDF							
			Standard							
	X		with 1.5 bar injection valve							
			not for hydraulic 50							
	O		without kit							
			only with Liquid End "I"							
	Seals									
	0		FKM-B							
	1		EPDM							
	2		PTFE							
			Standard with Liquid End "I"							
3		FFKM								
		Installation kit with PTFE seals (not for Hydraulic 50)								
Market										
0										
Customisation										
N										
Optional										
0										
Standard										
M										
Modbus										
only for HG and HR 30 and 40										
HL	20	N	H	H	0	0	N	0		